

# ダイヤボールエンドミル

(非鉄金属加工)



中心部の白点発生を抑制する刃型!



寸法例	$\Phi 15 \times R7.5 \times S16 \times 127AL \times 2P$
被削材 用途	アルミダイカスト (ADC12) R デザイン加工用
POINT	仕様違いも可能ですので、ご相談ください。

 **株式会社 小林ダイヤ**

〒435-0011 静岡県浜松市東区国吉町 1332  
TEL 053-421-9938 FAX 053-421-8777

<http://www.kobayashidia.com>

→→→→→

